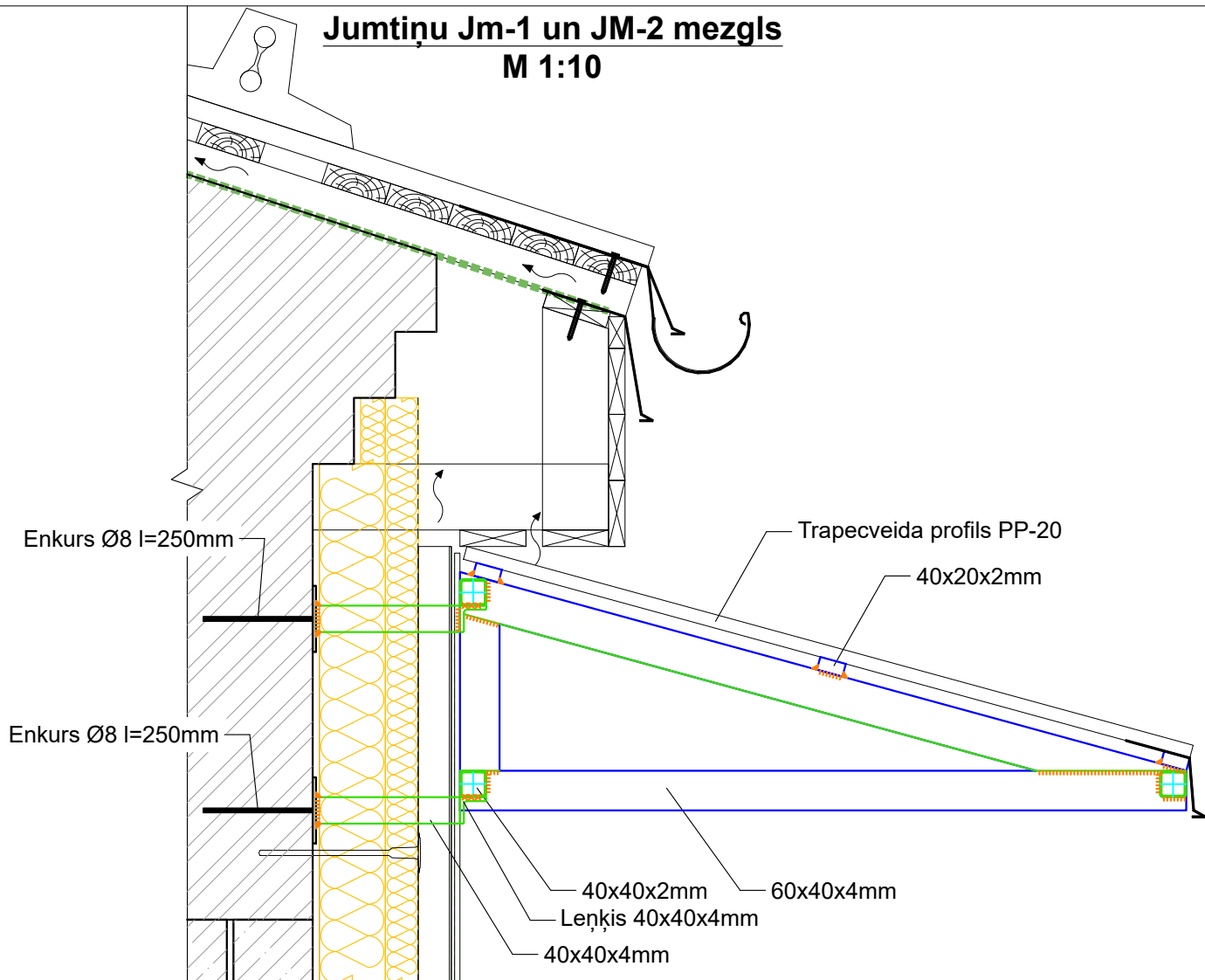


Jumtiņu Jm-1 un JM-2 mezgls

M 1:10



PIEZĪMES


1. Pirms darbu uzsākšanas metāla siju izmēri precizēt uz vietas.
2. Metināšanu izpildīt ar elektrodiem E-42.
3. Visas šuves h=5mm, izņemot aprunātas.
4. Metāla elementus gruntēt un krāsot krāsā.
5. Lapu skatīt kopā ar ras.lapām Nr.AR-13, AR-34

Metinātie savienojumi:

1. Metāla konstrukciju rūpnīcas savienojumi - metinātie;
2. Metāla konstrukciju montāžas savienojumi - skrūvsavienojumi/metinātie;
3. Metināšanas veids rūpnieciski veidotām metinājuma šuvēm - metināšana ar automātiskām vai pusautomātiskām ierīcēm ogļskābās gāzes vidē, lietojot atbilstošas metināšanas stieples;
4. Metināšanas veids montāžas savienojumiem - elektriskā loka rokas metināšana;
5. Metināto savienojumu stūra šuves katete nedrīkst pārsniegt $z \leq 1,2 \cdot t$, kur "t" ir plānākā savienojamā elementa biezums. Metināto savienojumu stūra šuves katete, veidojot stūra šuvi pie velmēta profila (ar nominālo biezumu "t") noapaļotā stūra, nedrīkst pārsniegt $z \leq 0,9 \cdot t$. Stūra šuvju katešu attiecību pieņemt 1:1, ja rasējumā nav norādīts citādi. Stūra šuves kateti pieņemt saskaņā ar LBN 204-14 1. tabulas prasībām, ja rasējumā nav norādīts citādi.

Bultskrūvju savienojumi:

1. Vītņstieņiem un uzgriežņu saskrūvējumiem jābūt no viena ražotāja, kurš ir atbildīgs par saskrūvējuma darbību;

 SIA "Taikin Build" Reģ.Nr.40103363223 Būvkomersanta reģ.Nr.16292 Jur.adrese: Stiklu iela 16, Daugavpils e-pasts: taikin.build@gmail.com	Pasūtītājs: SIA "DMP" Reģ. Nr. 41503067922 18. novembra iela 37A, Daugavpils		Pasūtījuma Nr. 26/2025						
	Daudzdzīvokļu dzīvojamās mājas Cialkovska ielā 12, Daugavpils energoefektivitātes paaugstināšana								
AMATA NOSAUKUMS	VĀRDS, UZVĀRDS	PARAKSTS	DATUMS	Jumtiņu Jm-1 un JM-2 mezgls					
Buvproj.dalas.vad.	A. Melderis		07.2025						
Izstrādāja	R. Kleimenovs		07.2025	ARHĪVA REĢISTRĀCIJAS NR.	RASĒJUMA MARKA	STADIJA	MĒROGS	LAPA	LAPAS Nr.
				26/2025	AR	BP	1:10	34	36